**Załącznik nr 3a do SIWZ**

1. Pełna nazwa Wykonawcy:
2. ................................................................................................................
3. ................................................................................................................
4. Adres: ...........................................................................................
5. (kod, miasto, ulica, numer domu)

## MATRYCA ZGODNOŚCI

**Przedmiotem zamówienia jest dostawa dwóch komór laminarnych II klasy bezpieczeństwa mikrobiologicznego BIOHAZARD, z pionowym przepływem powietrza, recyrkulacją, do pracy z ochroną produktu, personelu i środowiska wraz z podstawami z regulacją wysokości.**

**Produkt** **spełnia następujące wymagania minimalne:**

|  |
| --- |
| **Nazwa i model oferowanych komór laminarnych ……………………………………………..** |
| **L.p.** | **Wymagania minimalne /parametry techniczne** | **WYMÓG Z OPZ (TAK/NIE)[[1]](#footnote-1)** | **PARAMETR/CECHA OFEROWANA****(DOKŁADNY OPIS)[[2]](#footnote-2)** |
| 1. | Komora laminarna spełniająca wymagania II klasy bezpieczeństwa mikrobiologicznego, potwierdzona zgodność z normą EN12469 lub równoważną- 2 sztuki. |  |  |
| 2. | Pionowy przepływ powietrza filtrowanego przez filtry HEPA H14, komora laminarna musi posiadać min. 2 filtry HEPA H14 o skuteczności 99,995% dla cząsteczek ≥ 0,3um. |  |  |
| 3. | Komora laminarna wyposażona w minimum dwa wentylatory, napędzane silnikami stałoprądowymi, zapewniającymi kompensację wzrostu poziomu zapchania filtrów. |  |  |
| 4. | Automatyczna kompensacja prędkości przepływu w miarę wzrostu zapchania filtrów. |  |  |
| 5. | Szerokość zewnętrzna nie większa niż 1600 mm. |  |  |
| 6. | Głębokość obszaru pracy nie mniejsza niż 465 mm (bez perforacji w blacie dla przepływu powietrza). |  |  |
| 7. | Wysokość komory roboczej nie mniejsza niż 780 mm. |  |  |
| 8. | Głębokość zewnętrzna nie większa niż 800 mm. |  |  |
| 9. | Szerokość wewnętrzna minimalnie 1200 mm. |  |  |
| 10. | Boki komory przeszklone, celem obserwacji próbek z boku przez współpracownika. |  |  |
| 11. | Narożniki komory zaoblone ułatwiające utrzymanie urządzenia w czystości. |  |  |
| 12. | Blat i komora robocza wykonane ze stali nierdzewnej nie gorszej niż AISI 316L (1.4404). |  |  |
| 13. | Blat roboczy dzielony (panelowy) na min 4 kawałki, umożliwiający jego łatwe wyjęcie, przednia krawędź blatu roboczego wyprofilowana aerodynamicznie. |  |  |
| 14. | Otwory odciągowe w tylnej części blatu umiejscowione poza przestrzenią roboczą - na ścianie tylnej tuż nad blatem. |  |  |
| 15. | Blat komory laminarnej wyposażony w regulowane podpory pod ręce zapobiegające zasłonięciu otworów wlotowych powietrza oraz zajęcie optymalnej pozycji podczas pracy, umieszczone wewnątrz komory roboczej (pozostają tam po zamknięciu okna). |  |  |
| 16. | Nie dopuszcza się podpór zamontowanych na stałe z przodu komory. |  |  |
| 17. | Szyba frontowa ustawiona pod kątem/skośnie (10°+/-5%) w stosunku do blatu roboczego, nieprzepuszczalna dla promieniowania UV, umożliwiająca hermetyczne zamknięcie komory od frontu. |  |  |
| 18. | Szyba przesuwana elektrycznie, z nadzorem położenia jej krawędzi i funkcją kontroli automatycznego zatrzymania na optymalnej wysokości ponad blatem w pozycji „do pracy”. |  |  |
| 19. | W celu redukcji hałasu wysokość robocza szczeliny okna nie większa niż 200 mm. |  |  |
| 20. | Okno frontowe wraz szybą odchylane co najmniej do poziomu, wspomagane i zabezpieczane przed upadkiem za pomocą teleskopów gazowych, celem łatwego umycia od strony wewnętrznej. |  |  |
| 21. | Dotykowy panel sterowania umieszczony na płycie czołowej komory roboczej, z czytelnym wskaźnikiem graficznym stanu komory, umieszczony na frontowej części komory laminarnej , ponad oknem frontowym, kontrolujący wszystkie funkcje komory, umożliwiający śledzenie informacji przez użytkownika bez wstawiania z krzesła. |  |  |
| 22. | Monitorowanie i sterowanie parametrami pracy z dotykowego panelu komory - monitorowanie i wyświetlanie wartości istotnych parametrów pracy: prędkość przepływu powietrza, stopień zużycia filtrów, czas trwania dezynfekcji UV, licznik ogólny godzin pracy, zegar czasowy do załączenia komory, funkcja kontroli zatrzymania komory itp. |  |  |
| 23. | Dostęp do ustawień komory z możliwością zabezpieczenia kodem min. 4 cyfrowym. |  |  |
| 24. | Oświetlenie obszaru pracy- intensywność: co najmniej 1500 lux. |  |  |
| 25. | Oświetlenie komory umiejscowione poziomo z przodu komory roboczej, wyizolowane szybą okna frontowego z przestrzeni roboczej. |  |  |
| 26. | Informacja o włączonych lampach UV, umiejscowionych w panelach bocznych w tylnej części komory roboczej, poprzez dodatkową sygnalizację (świecące diody) na panelu sterowniczym w celu podniesienia bezpieczeństwa używania wymienionych akcesoriów. |  |  |
| 27. | Lampa UV dwu żarnikowa umiejscowiona w panelach bocznych w tylnej części komory roboczej, z programatorem czasu pracy i blokowaniem wszystkich pozostałych funkcji komory podczas jej pracy. |  |  |
| 28. | Dedykowany stelaż (podstawa) z regulacją wysokości co przynajmniej 5 cm, stelaż ten musi być niepalny oraz odporny na korozję i uszkodzenia powłoki lakierniczej, musi być to potwierdzone dokumentem z badania odporności korozyjnej blach ze stali konstrukcyjnej czarnej, zabezpieczonych farbą proszkową epoksydową – wg normy EN ISO 9227:2012 lub równoważnej, gdzie wskaźniki RP i RA wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą EN ISO 10289:2002 lub równoważnej mają wynosić nie mniej niż 10, zaś wskaźniki spękania, złuszczenia, zardzewienia i spęcherzenia, według normy EN ISO 4628:2005 lub równoważnej, mają wynosić nie więcej niż 0. |  |  |
| 29. | Min. 2 x 2 gniazda elektryczne umieszczone na ścianie tylnej komory. |  |  |
| 30. | Zasilanie(V / Hz) 230V/50Hz, zużycie energii w trybie pracy nie większe niż 220 W, a w trybie stand-by (gotowości do pracy) 70W. |  |  |
| 31. | Komora laminarna wyposażona w funkcję stand-by czyli tryb oczekiwania na pracę utrzymujący komorę laminarną w ciągłej gotowości do pracy przy jednoczesnym ograniczeniu zużycia energii. Funkcja uruchamiana automatycznie po całkowitym opuszczeniu szyby frontowej. |  |  |
| 32. | Automatyczna kompensacja prędkości przepływu w miarę wzrostu zapchania filtrów. |  |  |
| 33. | Poziom głośności nie większy niż 57 dB. |  |  |
| 34. | Gwarantowany czas pracy filtrów HEPA nie mniej niż 11 500 godzin pracy. |  |  |
| **WYMAGANIA DODATKOWE** |
| 35. | Wykonawca zapewni gwarancję jakości oraz rękojmię za wady przez okres minimum 24 miesięcy. |  |  |
| 36. | Wykonawca dokona instalacji oraz uruchomienia kompletnego sprzętu w pomieszczeniu wskazanym przez Zamawiającego. |  |  |
| 37. | Wykonawca zapewni szkolenie podstawowe po instalacji urządzenia obejmujące.:* obsługę techniczną urządzenia.

Zamawiający nie będzie zobowiązany do przechowywania jakichkolwiek opakowań transportowych systemu, opakowania transportowe zostaną zabrane przez Wykonawcę po instalacji systemu i będą one przez niego przechowywane o ile zaistnieje taka konieczność. |  |  |
| 38. | Adres dostawy: Międzynarodowy Instytut Biologii Molekularnej i Komórkowej w Warszawie, ul. Ks. Trojdena 4, 02-109 Warszawa. |  |  |
| 39. | Termin realizacji – do 8 tygodni. |  |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, dnia \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2020 r.

1. Wpisuje Wykonawca, w przypadku wpisania „nie” Zamawiający uzna, że oferta nie spełnia wymagań i odrzuci ją jako niezgodną z SIWZ. [↑](#footnote-ref-1)
2. Wypełnić w przypadku możliwości podania konkretnej wartości. [↑](#footnote-ref-2)